



**GEMEINDE
KARTITSCH**
Bezirk Lienz-Tirol

KUNDMACHUNG



ZAHL: GR 15/11
KARTITSCH: 20.12.2011

Der Gemeinderat hat in seiner Sitzung vom 20. Dezember 2011 folgenden Beschluss gefasst, welcher im Sinne der Bestimmungen der Tiroler Gemeindeordnung hiermit kundgemacht wird. Wer sich durch diesen Beschluss in seinen Rechten verletzt fühlt, kann innerhalb der Kundmachungsfrist von zwei Wochen beim Gemeindeamt Kartitsch schriftlich Aufsichtsbeschwerde erheben.

Tagesordnungspunkt 9)

Beratung und Beschlussfassung – Förderung Zuchttierhaltung und Alpförderung

BESCHLUSS:

a) Der Gemeinderat der Gemeinde Kartitsch beschließt, an die Tierhalter der Gemeinde Kartitsch für das Jahr 2011 einen Alpkostenzuschuss in folgender Höhe zu gewähren:
€ 7,50 pro gealptes Rind oder Pferd bzw. € 11,00 für Pferd mit Fohlen; € 1,50 pro gealptes Mutterschaf.

Dieser Zuschuss gebührt auch für die im Schöntal gealpten Rinder bzw. im Erschbaumer- und Schöntal und Stucken gealpten Mutterschafe. Die Berechnung bzw. Auszahlung erfolgt nach den schriftlichen Angaben der Alpböhmänner (ev. auch nur Teilbeträge für nicht durchgehende Alpfung) mit der Förderung für die Rinderbesamung 2010. Bei den Schafen gilt als Nachweis die Durchschrift des Alprämienantrages. Dies gilt auch für die von Kartitscher Bauern auswärts gealpten Rindern und Mutterschafen. In diesem Falle ist ein Nachweis vorzulegen. Die Nachweise sind bis 15.2.2011 bei der Gemeinde vorzulegen. Die Auszahlung erfolgt im März 2011.

Art der Abstimmung: offen Mit 11 gegen 0 Stimmen bei 0 Stimmenthaltung

b) Der Gemeinderat der Gemeinde Kartitsch beschließt folgende Förderung für die nachgewiesenen Rinderbesamungen des Jahres 2010 (auch Nachbesamungen) einen Kostenzuschuss in folgender Höhe zu leisten:

Bei Samenkosten bis € 8,00 = Gemeindebeitrag: € 7,00

Bei Samenkosten von € 8,01 bis € 13,00 = Gemeindebeitrag: € 11,00

Bei Samenkosten über € 13,00 = Gemeindebeitrag € 15,00

Deckkostenzuschuss für Pferde: € 29,00

Die Nachweise sind bis 15. 2. 2011 bei der Gemeinde vorzulegen. Die Auszahlung erfolgt im März 2011.

Art der Abstimmung: offen Mit 10 gegen 0 Stimmen bei 1 Stimmenthaltung

DER BÜRGERMEISTER

Josef Außerlechner

Kartitsch:

Angeschlagen am:

21.12.2011

Abgenommen am:

DER BÜRGERMEISTER:

